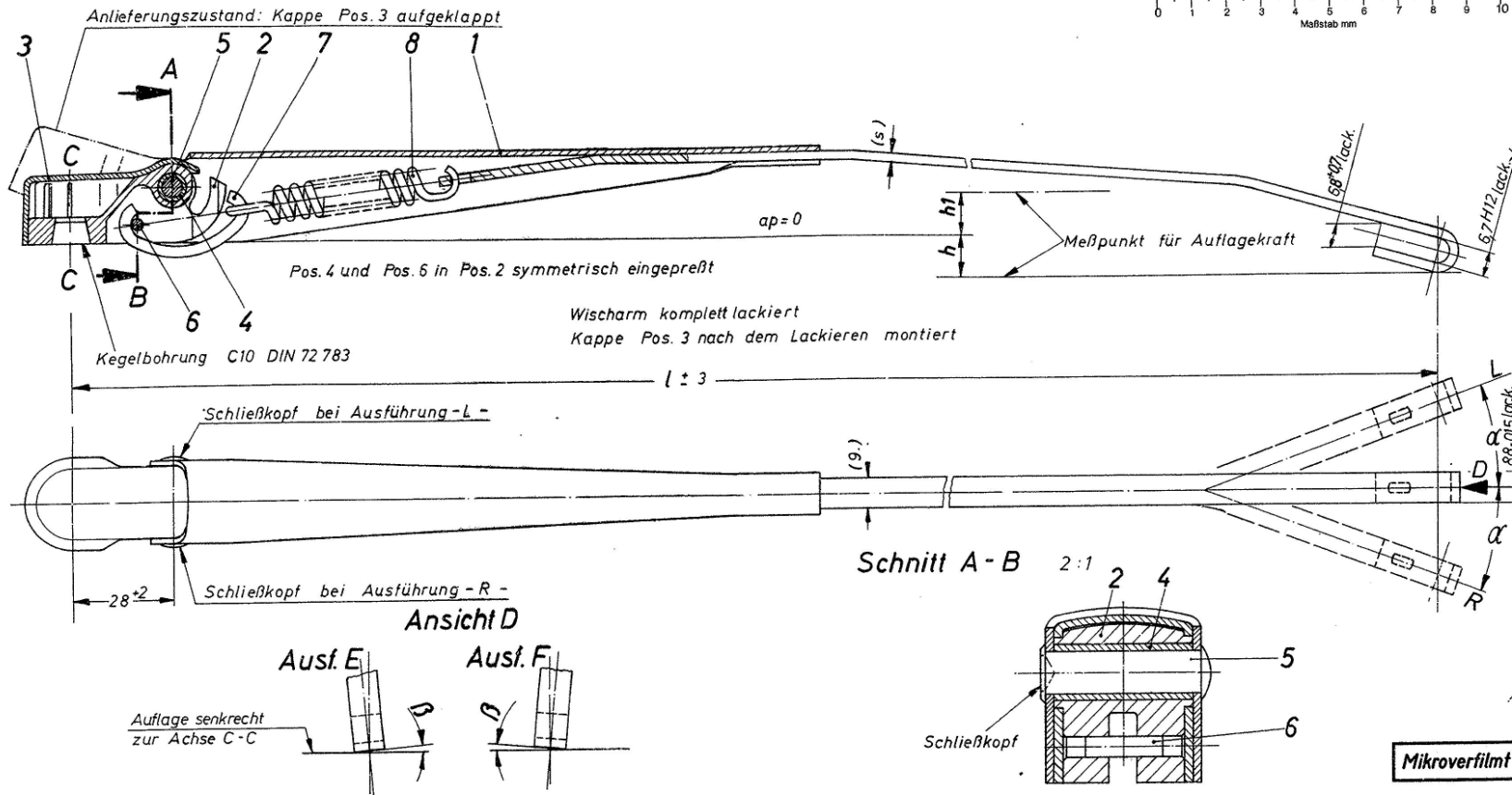




And. Nr.	Feld	Art der Änderung	Tag	Name
1-7338		mit And. neu gez.	7.7.80	Ba.
1-7470		Bei 104.799 dokumentations =		
		pflichtige Merkmale entfernt	17.12.80	Ed.
1-7499		Auflagekraft bei 104.873 war 5,3 N ± 0,65 N	17.2.81	Go.
		Lack. Maße zugef.		
1-7557		bei 104.511 war Kd-Nr. 309 820 02 44		
		bei 104.512 war Kd-Nr. 309 820 03 44	5.8.81	Ba.
01-7594		Pos. 5 war 998.4137 SWF 21 403	9.10.81	Ba.
01-7665		104.803 u. 104.804 war s. Einzelzeichnung	12.2.82	Ed.
1/8/82		Bei 104.145 Angebotszeichnung zugef.	25.3.82	Ba.
1/52/82		Bei 104.509/510/511/512 war		
		Auflagekraft 6 N ± 0,6 N	9.7.82	Ed.
01-7820		Maß 6,8 ± 0,7 lack. war 6,5 ± 1 lack.	20.12.82	Ed.
01-8743		Bei 104.799 u. 104.786 war		
		Pos. 8 911.127	4.5.87	Ed.
119300		bildlich berichtigt (Niet entfernt)	18.5.89	Ed.
111302		Pos. 2 war Format C	12.6.91	Ed.
114701		Sach-Nr. 104.799 und 104.991 wird		
		Status 5	22.2.94	Ed.
115224		104.786: POS. 7 WAR 195.348	9.2.95	Ed.
115327		104.786: POS. 7 WAR 183.885	26.10.95	Ed.
117 206		SWR 105 255 w. Stahls 4	17.1.97	Ed.
117 207		SWR 104 952 w. Stahls 4	17.1.97	Ed.
118211		SWR 104.641 WIRD F00	24.1.00	WIN
995131		SWR 105.254 WIRD F90	24.5.00	WIN

Prüfung nach FMVSS 104 und 107

D₃

Verlaufs- Bezeichn.	SWF Sach-Nr.	l ± 3	siehe Einzelzeich- nung	Abbiegung α ± 1°		h	h ₁	Pos. 1 SWF 31.250	Pos. 2	Pos. 3	Pos. 7	Pos. 8	Auflagekraft N ± N	Ansicht D Verdrehung β ± 2°		Wischer- Angebotssz.	(s)	Kunden - Nr.:	Ersatz für	Eingeführt mit Änd.-Nr./Datum
				L (links)	R (rechts)									Ausf. E	Ausf. F					
WMU 104.145	375	—	—	16°	—	—	—	191.763	191.766	191.765	191.933	911.543	7 0,7	—	—	F08	X	2,5		1/4/76
WMU 104.290	430	—	—	16°	—	—	—	191.762	191.766	191.765	191.933	911.543	7 0,7	—	—	F08		2,5		1/48/76
WMU 104.303	430	—	—	—	16°	—	—	191.761	191.766	191.765	191.933	911.543	7 0,7	—	—	F08		2,5		1/48/76
WMU 104.384	520	—	—	9°	—	—	—	191.760	191.766	191.765	191.933	911.543	5,3 0,65	—	—	F08		2,5	000 820 47 44	1/48/76
WMU 104.509	450	—	—	13° 30'	—	19	—	191.759	191.766	191.765	191.933	911.543	6,5 0,65	—	—	F08		2,5	000 820 48 44	1/77/76
WMU 104.510	450	—	—	—	13° 30'	19	—	191.758	191.766	191.765	191.933	911.543	6,5 0,65	—	—	F08		2,5	000 820 49 44	1/85/76
WMU 104.511	425	—	—	13° 30'	—	19	—	191.757	191.766	191.765	191.933	911.543	6,5 0,65	—	—	F08		2,5	309 820 06 44	1/85/76
WMU 104.512	425	—	—	—	13° 30'	19	—	191.756	191.766	191.765	191.933	911.543	6,5 0,65	—	—	F08		2,5	309 820 07 44	1/85/76
WMU 104.513	336	X	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	F08		—	—	1/85/76
WMU 104.514	336	X	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	F08		25	—	1/36/77
WMU 104.641	410	—	—	14°	—	—	—	191.755	191.766	191.765	191.933	911.543	7 0,7	—	—	F08		3	78 VB 17 526 CA	1/50/77
WMU 104.675	497	—	—	17°	—	4	—	191.754	191.766	191.765	191.933	911.543	7 0,7	—	—	F08		3	—	1/50/77
WMU 104.786	485	—	—	17°	—	4	—	191.753	191.766	191.765	195.348	906.744	9 0,9	—	—	F08		3	000 820 57 44	1/21/78
WMP 104.778	—	X	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	F08		—	—	1/20/78
WMU 104.799	455	—	—	12°	—	—	—	191.752	191.766	191.765	195.348	906.744	9 0,9	—	—	F08		3	4220 3865 EZ 55H-76	Status 5: 114701
WMU 104.803	438	—	—	14°	—	2	—	191.747	191.766	191.765	191.933	911.543	7 0,7	—	—	F08		2,5	78 VB 17 526 FA	ung. 101-8386
WMU 104.804	408	—	—	24°	—	2	—	191.723	191.766	191.765	191.933	911.543	7 0,7	—	—	F08		25	78 VB 17 526 FA	ung. 101-8327
WMU 104.873	435	—	—	13°	—	34	—	191.751	191.766	191.765	191.933	911.543	7 0,7	—	—	F08		25	—	1/50/78
WMU 104.952	435	—	—	24°	—	3	—	191.750	191.766	191.765	191.933	911.543	7 0,7	—	—	F08		25	—	Status 4: 114701
WMU 104.991	435	—	—	24°	24°	3	—	191.749	191.766	191.765	191.933	911.543	7 0,7	—	—	F08		25	—	Status 5: 114701
WMP 104.904	—	X	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	F08		—	—	—
WMP 104.905	—	X	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	F08		—	—	—
WMU 105.149	410	—	—	—	14°	—	—	191.748	191.766	191.765	191.933	911.543	7 0,7	—	—	F08		25	78 VB 17 526 CA	ung. 101-8386
WMU 105.254	436	D	—	17°	—	—	—	191.651	191.766	191.765	191.933	911.543	7 0,7	—	—	F08		25	5000 361 802	SKI-2595-1
WMU 105.255	436	D	—	17°	—	—	—	191.650	191.766	191.765	191.933	911.543	7 0,7	—	—	F08		25	5000 361 803	SKI-2595-2

8 s.tabelle	B	1	Feder Z	31.505
7 s.tabelle	T	1	Buegel C	21.451
6 910.858	T	1	Stift Z	21.451
5 910.973	T	1	Niet F	21.403
4 911.823	T	1	Buchse	29.027
3 s.tabelle	C	1	Kappe	—
2 s.tabelle	D	1	Befestigung	—
1 s.tabelle	T	1	Zus. Stange Wisch-	—
Pos.	Sach-Nr.	Formel	Stück	Benennung + Bemerkung
Kanten (siehe DIN 6764)				nicht angeteilt
Nennmaß (kurzer Schenkel)				10
nicht tolerierte Maße				±
DIN 3141				—
Reihe 3				—
Polmaße	6,7 H12			63
Almaße	0,150			16
0				4
nicht tolerierte Maße				10
zul. Abweichung				6
zul. Abweichung				30
zul. Abweichung				100
zul. Abweichung				300
zul. Abweichung				1000
Kundenzeichnungs-Nr.				—
Oberfläche	6026 =			—
sw-mt/Lack-A SWF 53.117				—
1980	Reg			—
Beach.	3,7			—
Gep.				—
Norm				—
Ges.				—
SWF				—
Für diese Zeichnung				—
Seiten wir				—
um alle Rechte				—
nach DIN 34 vor				—
Zeichnungs-Nr.				—
SWF 31.050				—
Blatt Nr. 1				—
Forts. Bl. 2				—